

Vor der Überprüfung wurde das Messmittel gereinigt und eine visuelle Prüfung durchgeführt.

Kennung	Messmittel	Messbereich	Prüfklasse	Referenz ID	
DM 0001	Druckmesser	0 - 6	1,6 % v.E.	4	
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	1,2	0,096	0	0 % v.E.	in Ordnung
1.2	1,2	0,096			
2.1	3,6	0,096	0	0 % v.E.	in Ordnung
2.2	3,6	0,096			
3.1	6	0,096	0	0 % v.E.	in Ordnung
3.2	6	0,096			
Befund:				Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung. Freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	
DM 0002	Druckmesser	0 - 25 1	1,6 % v.E.	4	
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	5	0,4	0	0 % v.E.	in Ordnung
1.2	5	0,4			
2.1	15	0,4	0	0 % v.E.	in Ordnung
2.2	15	0,4			
3.1	25	0,4	0	0 % v.E.	in Ordnung
3.2	25	0,4			
Befund:				Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung. Freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	
DS 0001	Drehmomentschlüssel	200 Nm	10 % v.M.		
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	40	4	0	0 % v.M.	in Ordnung
1.2	40	4			
2.1	120	12	0	0 % v.M.	in Ordnung
2.2	120	12			
3.1	200	20	0	0 % v.M.	in Ordnung
3.2	200	20			
Befund:				Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung. Freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	
DS 0002	Drehmomentschlüssel	15 Nm	10 % v.M.		
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	3	0,3			
1.2	3	0,3			
2.1	9	0,9			
2.2	9	0,9			
3.1	15	1,5			
3.2	15	1,5			
Befund:				Sichtprüfung nicht bestanden. -> Keine Kalibrierung durchgeführt Nicht freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	
MK 0001	Mikrometer	25 - 50 0,01	0,003		
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	25	0,003	0	0 % v.M.	in Ordnung
1.2	25	0,003			
2.1	30,1	0,003	0	0 % v.M.	in Ordnung
2.2	30,1	0,003			
3.1	41,3	0,003	0	0 % v.M.	in Ordnung
3.2	41,3	0,003			
Befund:				Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung. Freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	
MS 0001	Messschieber	0 - 150 0,05	0,05	1	
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1	0	0,05	0	0 % v.M.	in Ordnung
2	41,3	0,05	0	0 % v.M.	in Ordnung
3	131,4	0,05	0	0 % v.M.	in Ordnung
		0,05			
Innen	20	0,05	0	0 % v.M.	in Ordnung
Tief	41,3	0,05	0	0 % v.M.	in Ordnung
Befund:				Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung. Freigegeben	
Geprüft:				am 24.11.2012 von Herr Müller	

Vor der Überprüfung wurde das Messmittel gereinigt und eine visuelle Prüfung durchgeführt.

Kennung	Messmittel	Messbereich	Prüfklasse	Referenz ID	
MS 0002	Messschieber	0 - 400 0,05	0,05	1	
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1	0	0	0	0 % v.M.	in Ordnung
2	131,4	131,4	0	0 % v.M.	in Ordnung
3	281,2	281,2	0	0 % v.M.	in Ordnung
4	481,1	481,1	0	0 % v.M.	in Ordnung
Innen	20	20	0	0 % v.M.	in Ordnung
Tief	41,3	41,3	0	0 % v.M.	in Ordnung
Befund:	Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung.			Freigegeben	
Geprüft:	am 24.11.2012 von Herr Müller				

Kennung	Messuhr	Messbereich	Prüfklasse	Referenz ID	
MU 0001	Messuhr	0 - 3 0,01	3 µm		
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1	0,018	0,018	0	0 % v.M.	in Ordnung
2	0,046	0,046	0	0 % v.M.	in Ordnung
3	0,094	0,094	0	0 % v.M.	in Ordnung
4	0,196	0,196	0	0 % v.M.	in Ordnung
5	0,4	0,344	0,056	16,28 % v.M.	Abweichung
6	2,992	2,992	0	0 % v.M.	in Ordnung
Befund:	Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung nicht in Ordnung.			Nicht freigegeben	
Geprüft:	am 24.11.2012 von Herr Müller				

Kennung	Tiefenmaß	Messbereich	Prüfklasse	Referenz ID	
TM 0001	Tiefenmaß	0 - 200 0,05	0,03	1	
Prüfgegenstand	Normale	Messtoleranz	Abweichung	Abweichung %	Prüfergebnis
1.1	0	0	0	0 % v.M.	in Ordnung
1.2	0	0,03			
2.1	41,3	41,3	0	0 % v.M.	in Ordnung
2.2	41,3	0,03			
3.1	131,4	131,4	0	0 % v.M.	in Ordnung
3.2	131,4	0,03			
Befund:	Sichtprüfung in Ordnung - Messprüfung in Ordnung.			Freigegeben	
Geprüft:	am 24.11.2012 von Herr Müller				