

KENNUNG	WERKZEUGNAME	- R E F E R E N Z in mm -			BEFUND
ANWENDER	MESSBEREICH	REF 1	REF 2	REF 3	BEMERKUNG
MS 0001 <i>Hans Müller</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
	Schrank4 oben	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0002 <i>Peter Schneider</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
	Werkbank1 Messmittel	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0003 <i>Michael Mustermann</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
	Schrank3 oben	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0004 <i>Heinrich Lagermann</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 200 0,05	B=	B=	B=	
	Schrank2 mitte	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0005 <i>Dieter Mannag</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
	Schrank4 mitte	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0006 <i>Sven Neumann</i>	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
	Schrank2 mitte	Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=

Referenz : Hommel-Endmaßkasten 70533

Bearbeitet

Datum

KENNUNG	WERKZEUGNAME	- R E F E R E N Z in mm -			BEFUND
ANWENDER	MESSBEREICH	REF 1	REF 2	REF 3	BEMERKUNG
MS 0007	Meßschieber	B 0	B 41,2	B 131,4	In Ordnung <input type="checkbox"/>
<i>Rainer Saubermann</i>	0 - 150 0,05	B=	B=	B=	
Schrank4 unten					
		Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
MS 0008	Meßschieber	B 0	B 131,4	B 281,2	In Ordnung <input type="checkbox"/>
<i>Peter Schneider</i>	0 - 350 0,05	B=	B=	B=	
Schrank1 unten					
		Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=
XX.....'		B .	B .	B .	In Ordnung <input type="checkbox"/>
		B=	B=	B=	
Werkzeug neu anlegen		Ref. C 20	C=	Ref. A 0	A=

Referenz : Hommel-Endmaßkasten 70533

Bearbeitet

Datum